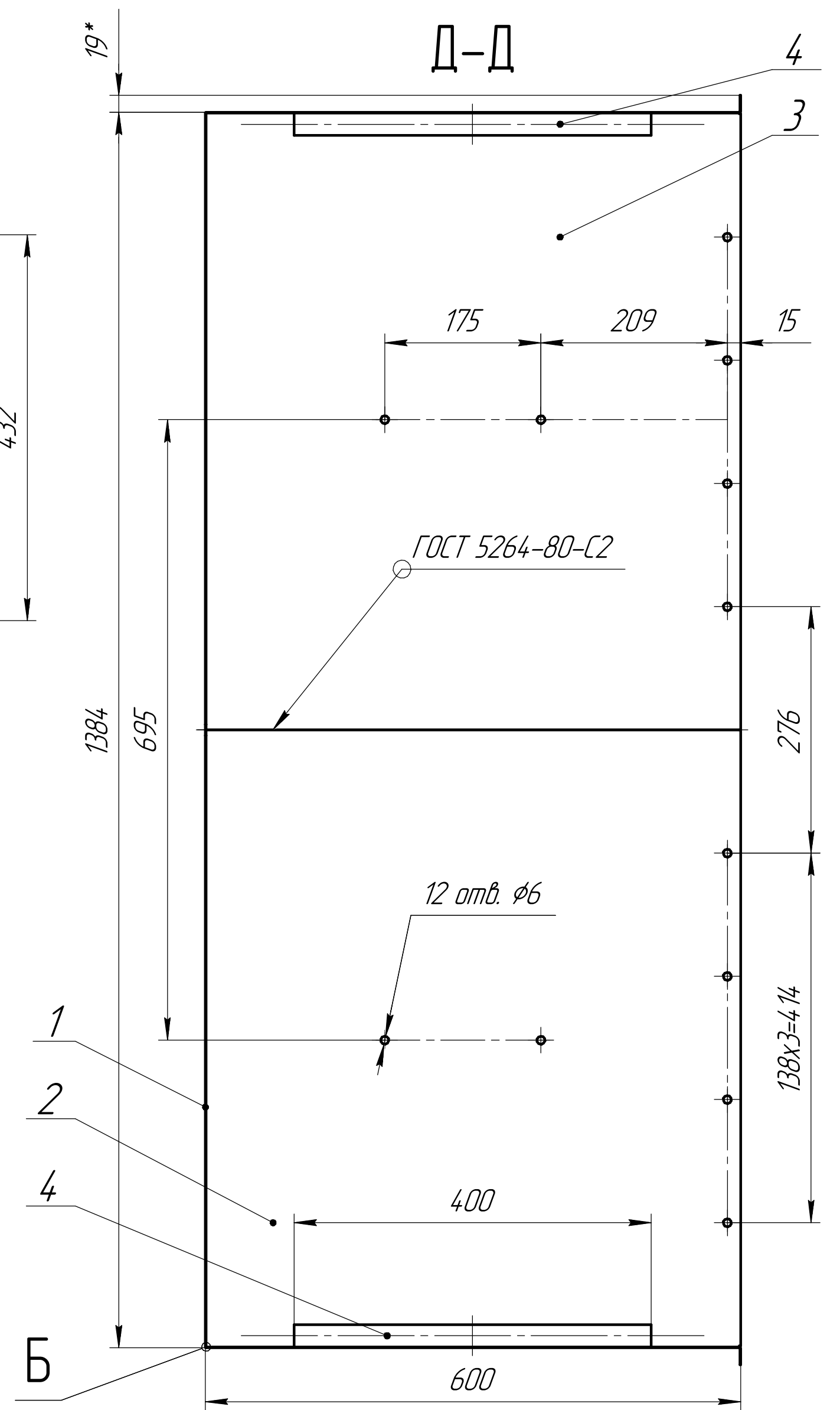
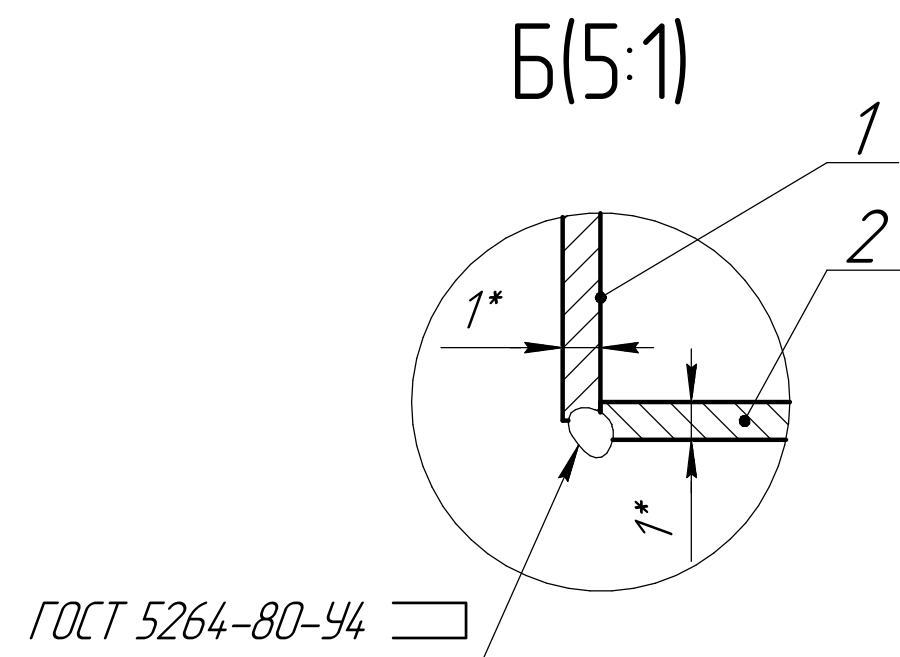
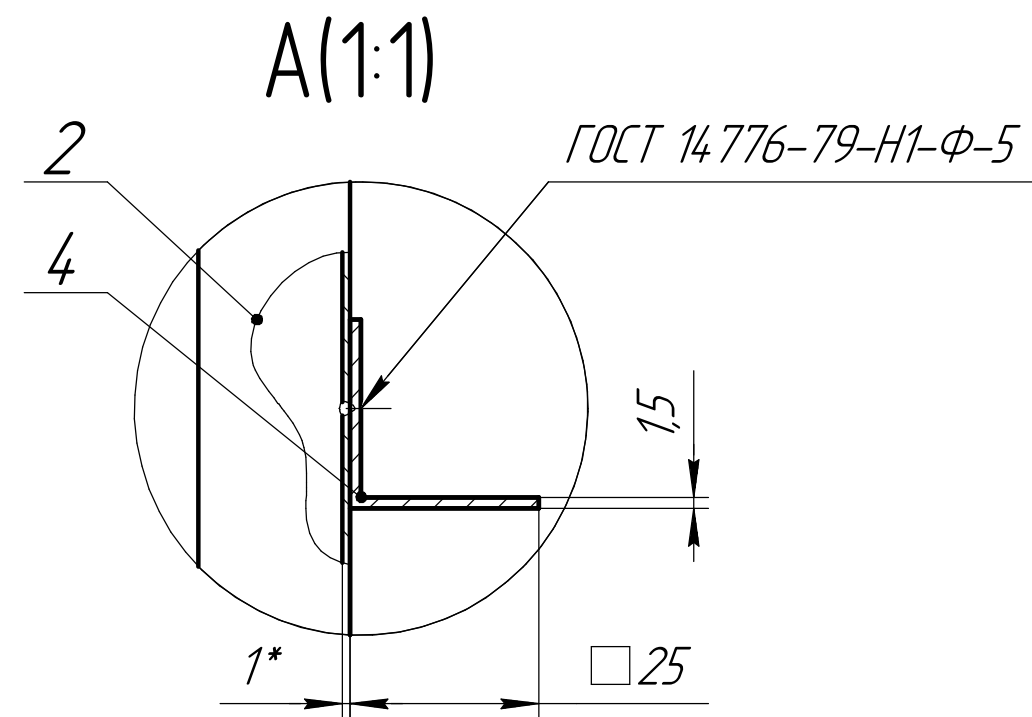
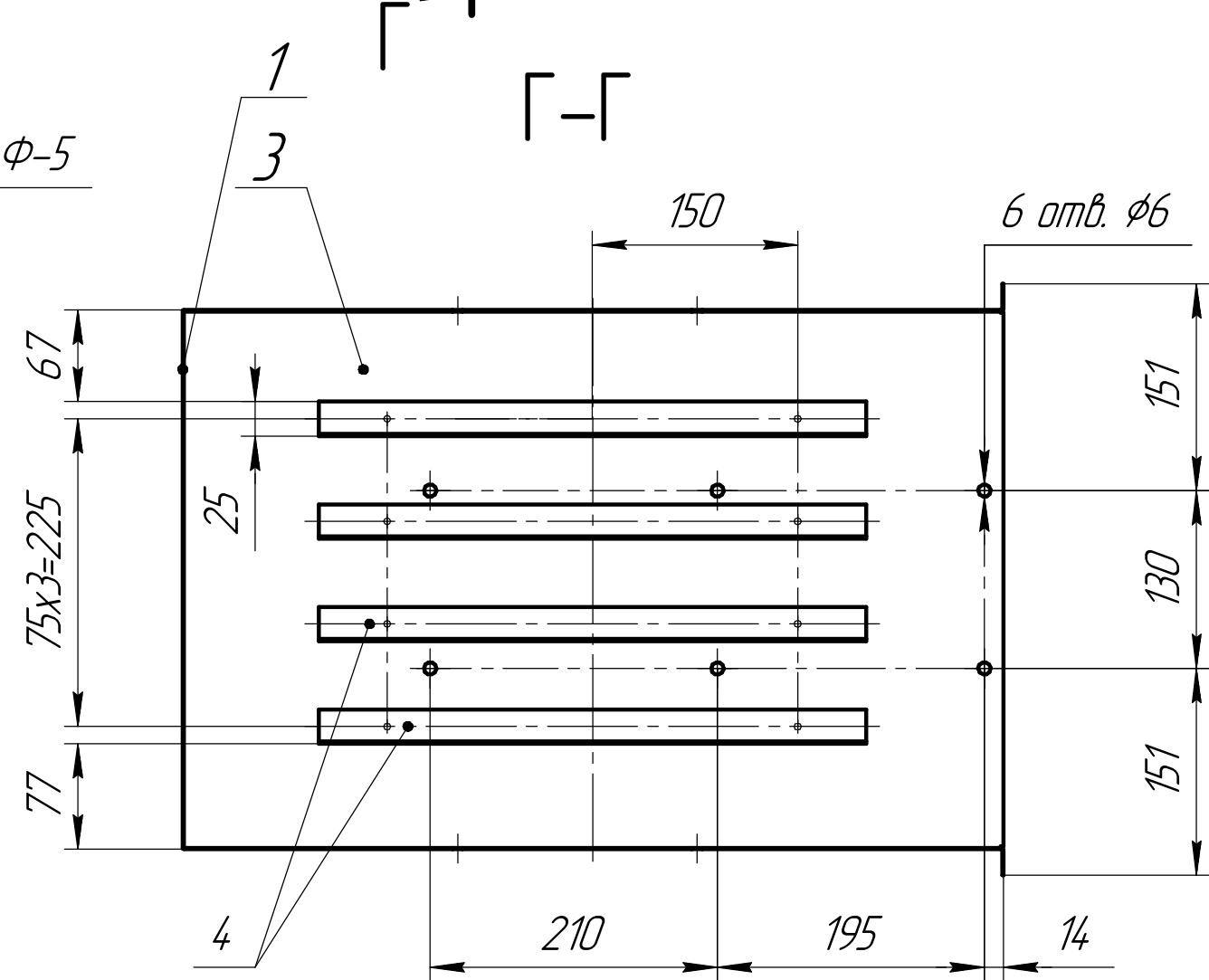
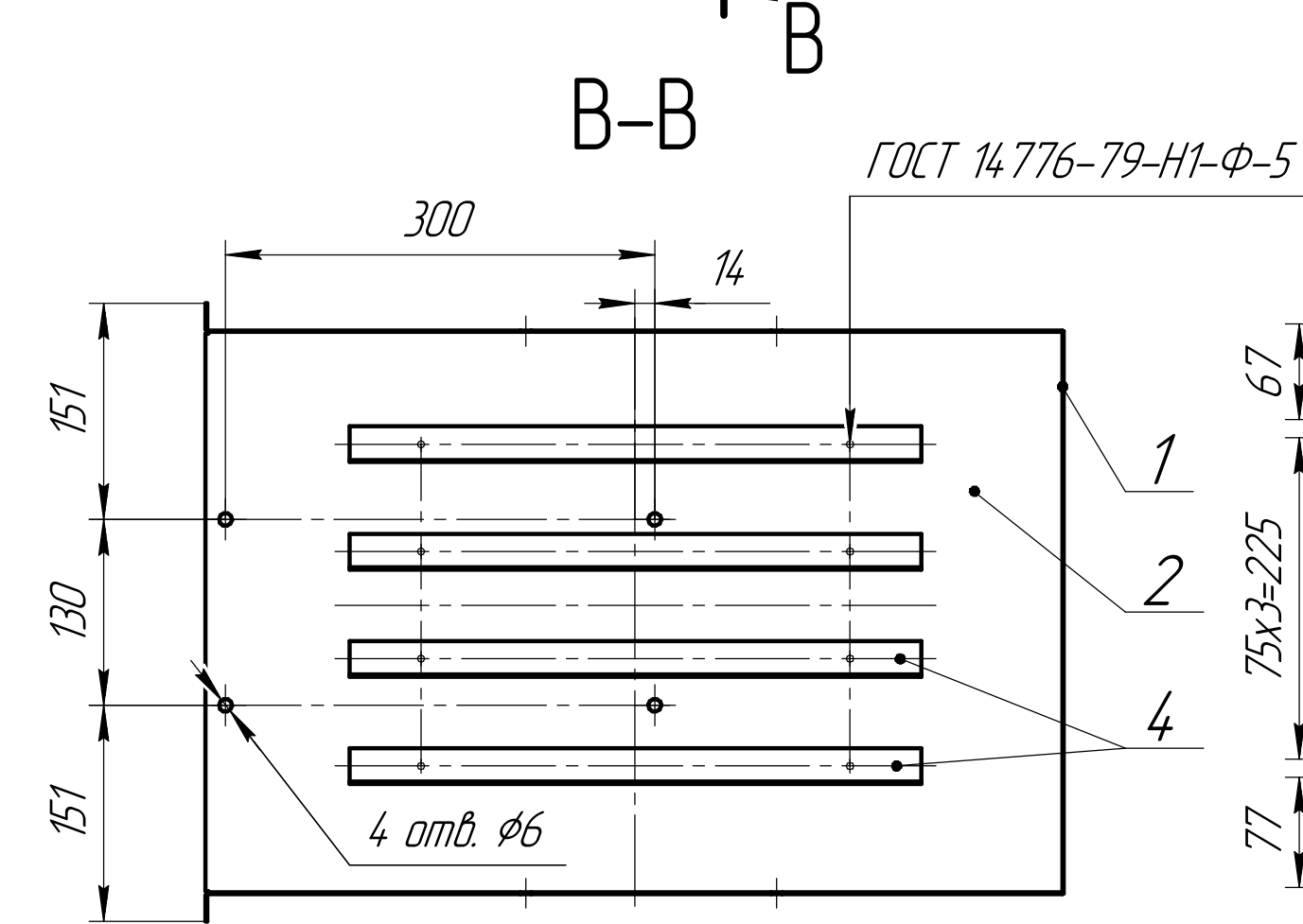
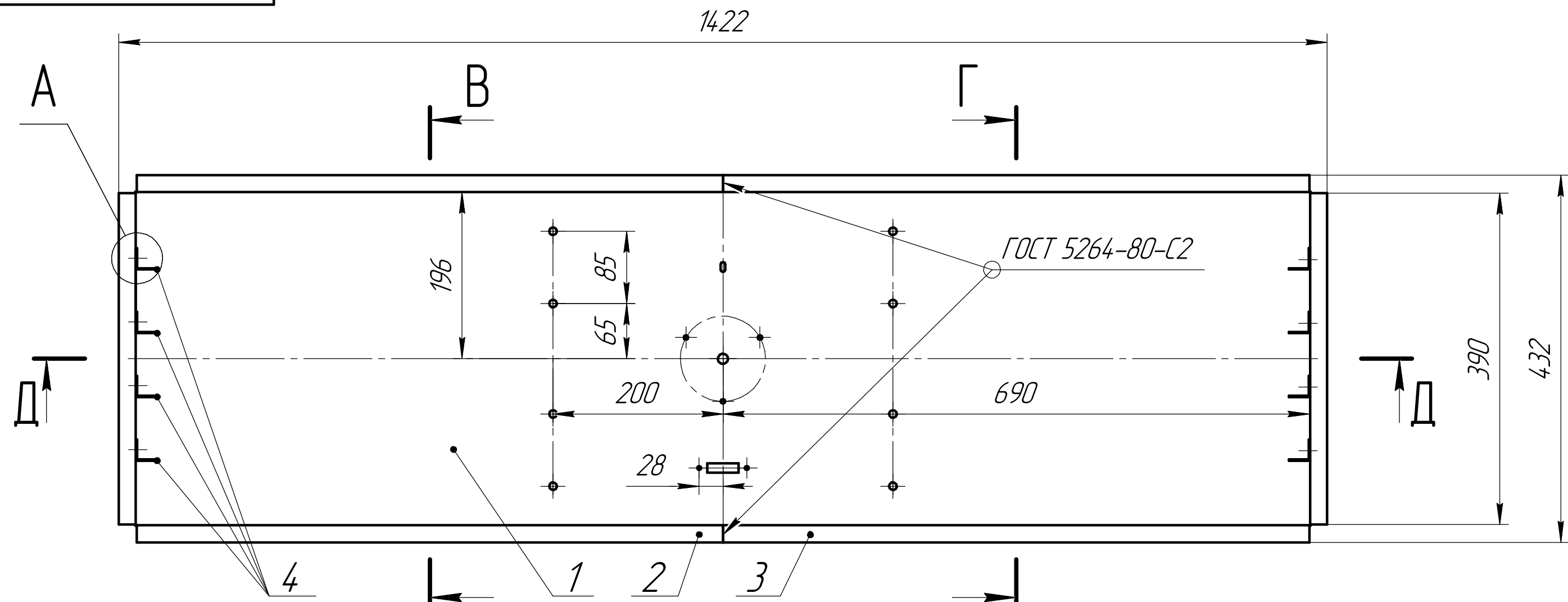




1. Неуказанные сварные швы по ГОСТ 5264-80-С2
2. Уголки профильные приварить со внешней стороны одиночными сварными точками по ГОСТ 17776-79-Н1-Ф-5 с шагом 300 мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров +/- IT14/2.
4. * - размеры для справок.

СГАБ.066700.200 СБ							Лит. Масса Масштаб		
Камера установки сварная							23,35 1:5		
Сборочный чертеж							1		
Н/Л "ВМС"							СидГУ им. М.Ф. Решетнева		
Формат А2									